

Technické údaje

Uzavíratelná radiátorová šroubení s lisovaným připojením typu RLV s regulační a uzavírací funkcí

Použití



Šroubení s lisovaným připojením jsou používána v otopných soustavách vybavených nerezovým nebo měděným potrubím. K připojení je nutné použít na thru dostupné lisovací nářadí. Seznam dostupného lisovacího nářadí naleznete na straně 2.

Tato šroubení jsou konstrukčně i technicky identická ke standardním šroubením RLV, DN 15.

Univerzální šroubení RLV v jednom ventilovém tělese kombinují možnost regulace a uzavření. Integrované připojení výpustné armatury je možné využít spolu s výpustným příslušenstvím, které je potřeba zakoupit samostatně.

Uzavíratelná šroubení RLV je možné nastavit na maximální možný průtok vody. Šroubení je továrně nastaveno do zcela otevřené polohy, tj. na hodnotu $k_{vs} = 2,5 \text{ m}^3/\text{h}$.

Rozměry odpovídají normě EN (DIN) 3842-1. Nastavování šroubení je možné provádět pomocí imbusového klíče velikosti 6 mm.

Složení topné vody musí odpovídat předpisu VDI 2035 (Verein Deutscher Ingenieure) aby tím se tak zabránilo vzniku usazenin a korozi.

Způsob nutné úpravy vody a dávkování činidel musí být prováděno přesně podle návodu výrobce. Doporučujeme, aby k úpravě vody nebyly používány přípravky obsahující minerální oleje.

Objednávání a technické parametry

Typ	Objednávací číslo	Provedení	Připojení		Hodnoty k_v (m^3/h) pro daný počet otáček										
			Radiátor	Systém	0.25	0.5	0.75	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	k_{vs}
RLV DN 15	003L0225	rohový	R $\frac{1}{2}$	Lisované	0.2	0.4	0.5	0.65	1.0	1.3	1.7	1.9	2.1	2.3	2.5
RLV DN 15	003L0224	přímý													

Technické parametry: Maximální provozní tlak: 10 bar, Zkušební tlak: 10 bar, Maximální teplota vody: 90 °C

Příslušenství

Produkt	Obj. číslo
Plnicí a vypouštěcí kohout	003L0152
Mosazné ruční kolečko: Nahrazuje dočasně hlavici termostatického ventilu, pokud je těleso odmontováno	013G3300

Certifikáty

Danfoss ventily s lisovaným připojením jsou testovány a schvalovány dle EN 215 (CEN) a EN 1254-7:2004. Potrubí, kompatibilní s Danfoss ventily s lisovacím připojením, odpovídá normě EN 10312 (svařované nerezové potrubí) a EN 1057 (bezešvé měděné

trubky) s minimální tloušťkou stěny 1 mm. O-kroužek použitý v tělese Danfoss ventilu s lisovaným připojením odpovídá normě EN 681.

Lisovací systém
Potrubí

Potrubí z mědi a nerezové ocele odpovídající normám EN 1057 resp. EN 10312.

Ocelové potrubí

Vnější průměr a hmotnost trubky odpovídá normě EN 10312, Tabulka 2 pro ocelové trubky série 2. Společnost Danfoss doporučuje použít potrubí o tloušťce stěny 1 mm.

Měděné potrubí

Vnější průměr a tloušťka stěny odpovídá normě EN 1057, Tabulka 3. Společnost Danfoss doporučuje použít potrubí o tloušťce stěny 1 mm. Tvrdost trubky musí odpovídat minimální hodnotě R 290, tzn. že lze použít pouze měděné tyčové potrubí. Není potřeba žádná další vnitřní výztuž.

Kompatibilita

Lisovací možnosti Danfoss ventilu lisovaným připojením je zkonstruována tak, aby vyhovovaly na trhu dostupné řadě lisovacího nářadí a čelistí, které jsou dále popsány v tabulce. Vhodnost použití nářadí, které zde není uvedené, je nutné konzultovat s jejich výrobcem.

Kompatibilní lisovací nářadí

Lisovací nářadí a čelisti je nutné používat a udržovat ve funkčním stavu dle instrukcí jeho výrobce. Aktuální stav funkce lisu je nutné pravidelně kontrolovat. Danfoss předepisuje minimální tlak 30 kN.

Provádění lisování nesmí být přerušováno a zároveň nástroj musí být dobře zajištěn proti uvolnění až do ukamžiku, kdy je lisování dokončeno. Kontrolu lisovaného spoje je nutné provést podle návodu a specifikací výrobce lisu.

Kompatibilní lisovací nářadí

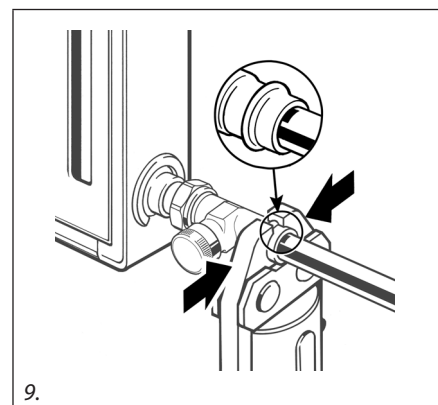
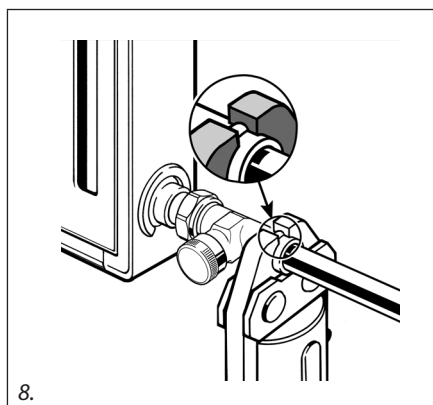
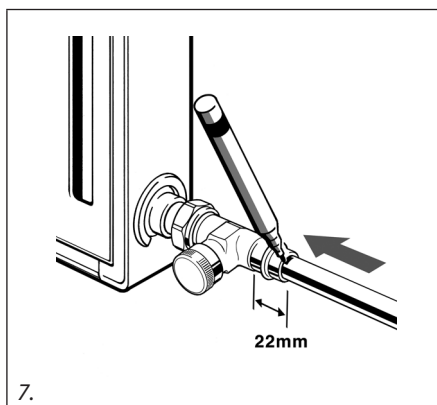
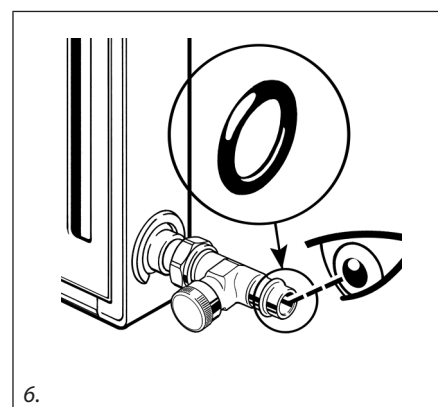
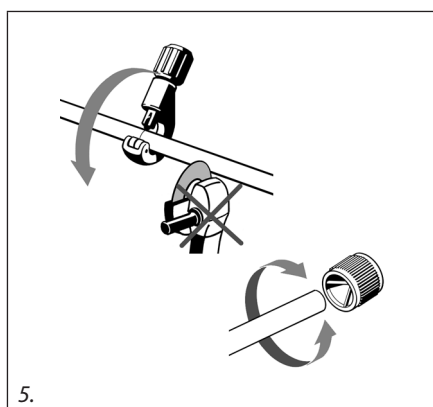
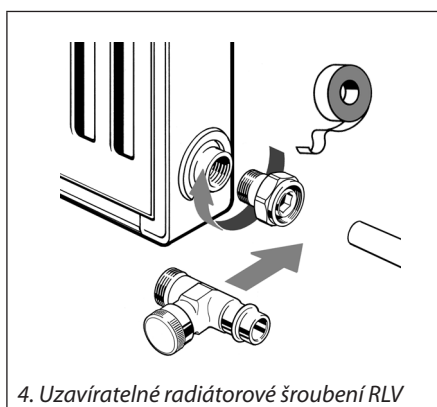
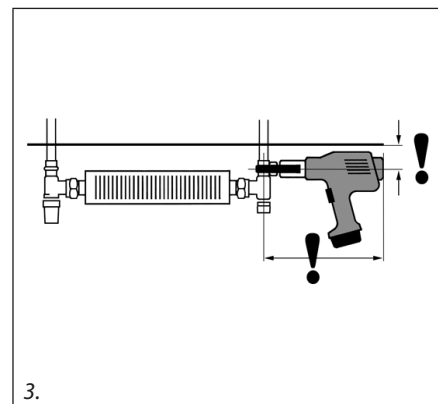
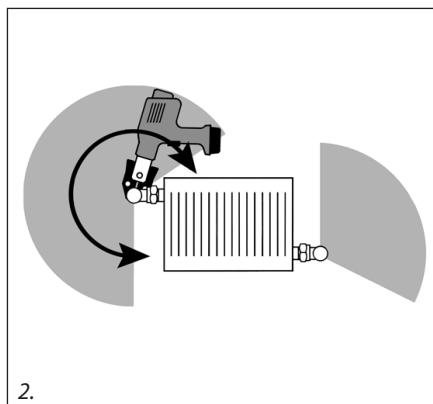
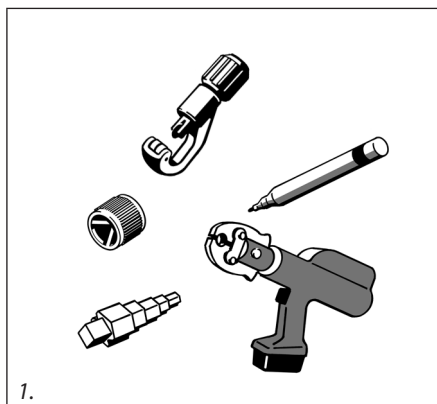
- Geberit Mapress: PWH 75, EFP2, ECO1/ACO1, EFP3, AFP3, ACO 3
- REMS: Power-Press E, Power-Press 2000, Power-Press (ACC), Akku-Press (ACC)
- Rothenberger: ROMAX Pressliner, ROMAX Pressliner ECO, ROMAX AC ECO
- SANHA: ECO201, ACO201, ACO3, ECO301
- Viega: PT3-EH, PT3-AH, Picco, Typ 2
- Novopress: AFP 101
- RIDGID: CT-400, 320-E
- Klauke: UAP2, UNP2, UP2EL-14

Kompatibilní lisovací čelisti

- Mapress Geberit: Press jaws 15 mm (90532)
- REMS: V15 (570115), M15 (570110), SA15 (570935)
- Rothenberger: SV 15 mm (1.5212X), M 15 mm (1.5102X)
- SANHA: Standard, 15 mm (1692015, 1695815)
- Viega: PT2 15mm (Modell 2299.9, Typ 461 898)
- Novopress: M 15
- RIDGID: ProPress 15 mm (16958)
- Klauke: KSP3 M15 mm, KSP4 V15 mm

**Všechny lisované spoje je nutné pečlivě zkontrolovat pod tlakem.
I když ve spojích nebudou patrné žádné úniky, tak je nutné všechny spoje překontrolovat.**

Připojení

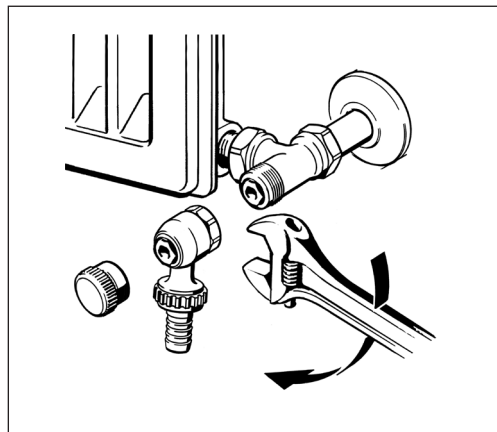


Vypouštění a napouštění radiátoru

Šroubení RLV je určeno pro montáž do zpátečky na výstup z radiátoru. Pro snadné vypouštění vody z tělesa je nutno namontovat šroubení krytkou směrem od stěny dopředu.

Montáž vypouštěcí armatury:

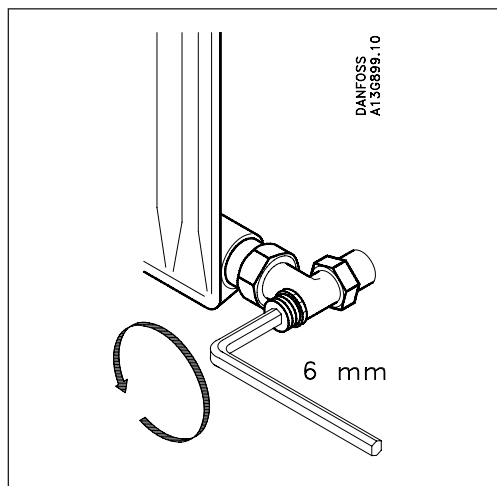
1. Uzavřete ventil na vstupu do radiátoru. K úplnému uzavření je nutno z důvodu ochrany termostatického elementu před poškozením užít namísto termostatické hlavice ruční kolečko Danfoss objednacím číslem 013G3300.
2. Odšroubujte krytku šroubení a šroubení uzavřete.
3. Namontujte vypouštěcí armaturu, jejíž rameno můžete otočit do libovolného směru.
4. Ventil při vypouštění otevřete pomocí klíče (KW9).



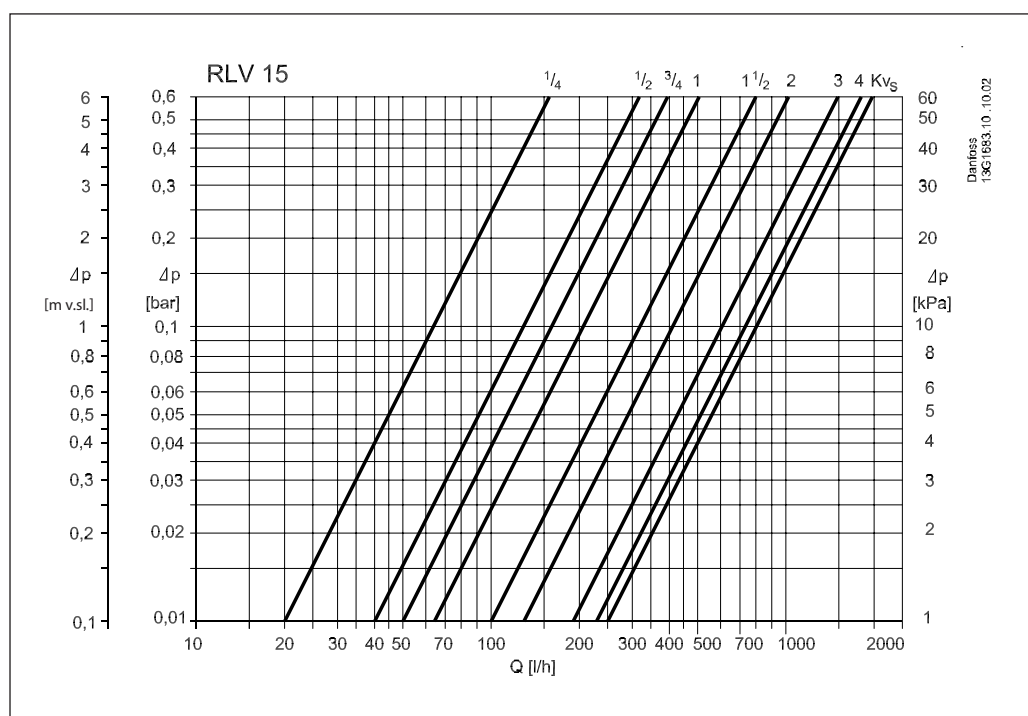
Nastavování průtoku

Šroubení je továrně nastaveno do zcela otevřené polohy. Průtok vody je možné následně snižovat:

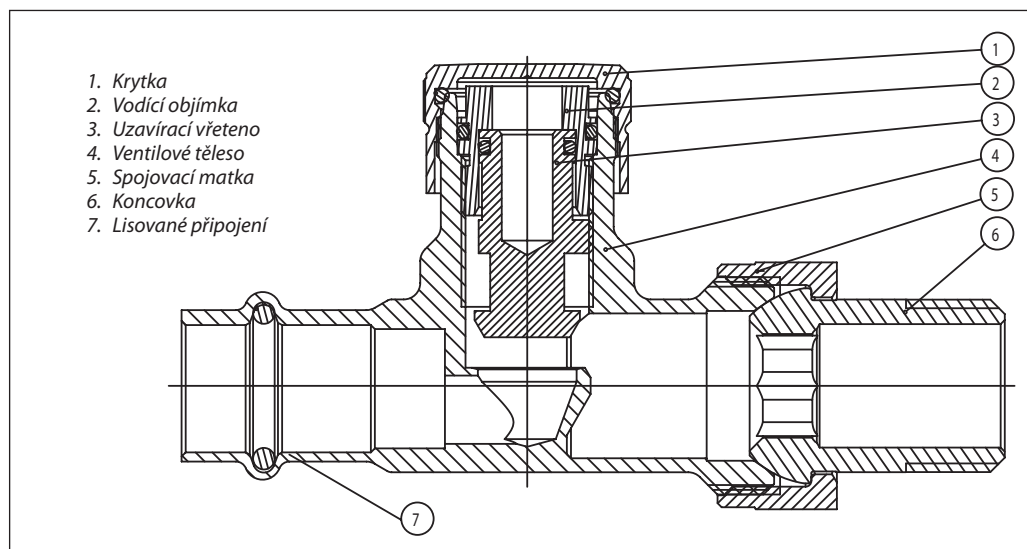
- A Uzavřete ventil pomocí imbusového klíče velikosti 6 mm.
- B Zregulujte průtok vody otáčením regulačního vřetene. Kapacitní diagram na protější straně ukazuje průtok vody při 1/4 až 4 otáčkách a pro plně otevřený ventil (k_{vs}).



Kapacitní diagram



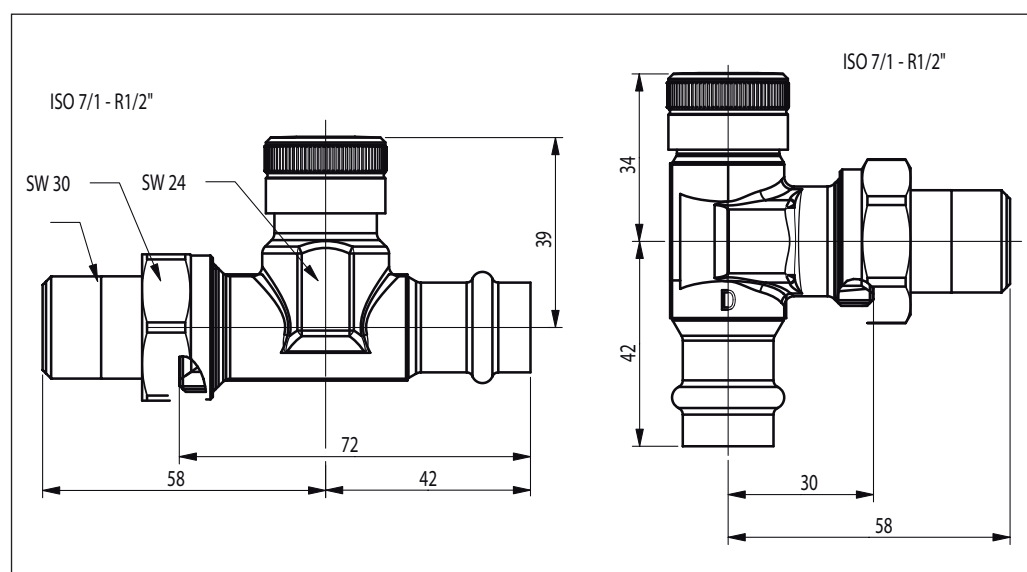
Konstrukce



Materiál při kontaktu s vodou

Těleso ventilu a jiné kovové díly	Ms 58
O-kroužek	EPDM

Rozměry



Danfoss nepřijímá odpovědnost za případné chyby v katalozích, brožurách a dalších tiskových materiálech. Danfoss si vyhrazuje právo změnit své výrobky bez předchozího upozornění. To se týká také výrobků již objednaných za předpokladu, že takové změny nevyžadují dodatečné úpravy již dohodnutých podmínek. Všechny ochranné známky uvedené v tomto materiálu jsou majetkem příslušných společností. Danfoss a logo firmy Danfoss jsou ochrannými známkami firmy Danfoss A/S. Všechna práva vyhrazena.

**Danfoss s.r.o.**

V parku 2316/12
148 00 Praha 4 - Chodov
Tel.: (2) 83 014 212, 111
Fax: (2) 83 014 567
E-mail: danfoss.cz@danfoss.com
www.danfoss.cz
www.cz.danfoss.com